

Химия, нефть и газ

Ремонт оборудования на месте или в мастерской

Ремонт крупногабаритного оборудования на месте имеет долгую традицию и по прежнему является единственной возможностью выполнить ремонт компонентов и установок эффективно и рентабельно.

Вот неполный список компонентов, с которыми мы работали:

- РЕДУКТОРЫ: КОРПУСА, ВАЛЫ, ГНЕЗДА ПОДШИПНИКОВ
- КОМПРЕССОРЫ: КОРПУСА, ЦИЛИНДРЫ, ВАЛЫ
- НАСОСЫ: КОРПУСА, ЗАДВИЖКИ, КЛАПАНЫ
- ТУРБИНЫ: КОРПУСА, РОТОРЫ, ЦАПФЫ, КОНТАКТНЫЕ КОЛЬЦА, ЛОПАТКИ
- ПЕЧИ: КОРПУСА, ЗАПИРАЮЩИЕ МЕХАНИЗМЫ, ЗУБЧАТЫЕ КОЛЕСА, ГНЕЗДА ПОДШИПНИКОВ

Торцевание фланца шахтной печи



Высверливание отверстий в сегментах шахтной печи для крепления нагревательных элементов



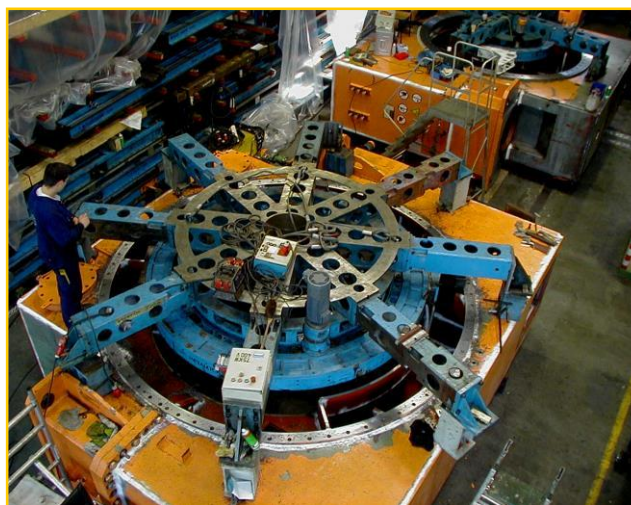
Тепловая электростанция

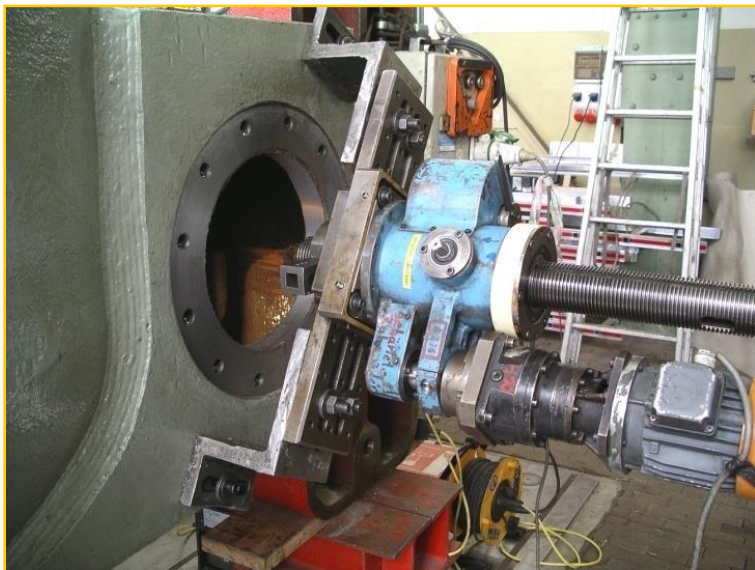
Сверление и обработка торцов



Обработка торцов (фланцы)

Оборудование для
обработки фланцев





**Сверление отверстий
в корпусе турбин**



Механическая обработка клапанов



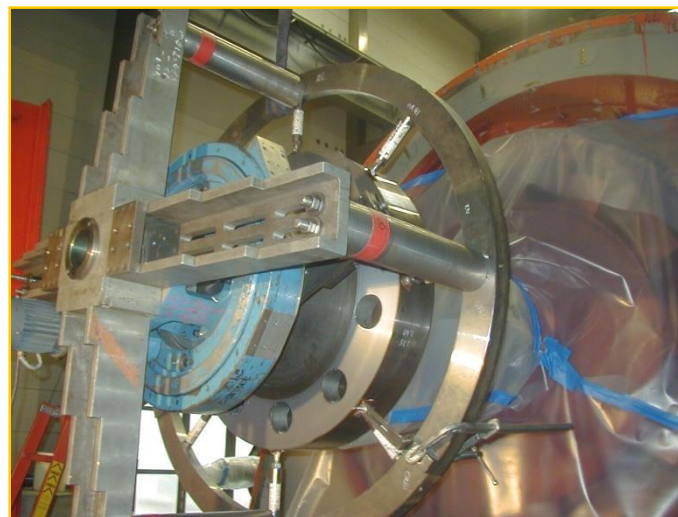


Растачивание гнезда подшипника сферической формы с помощью сверлильного вала Ø100 мм

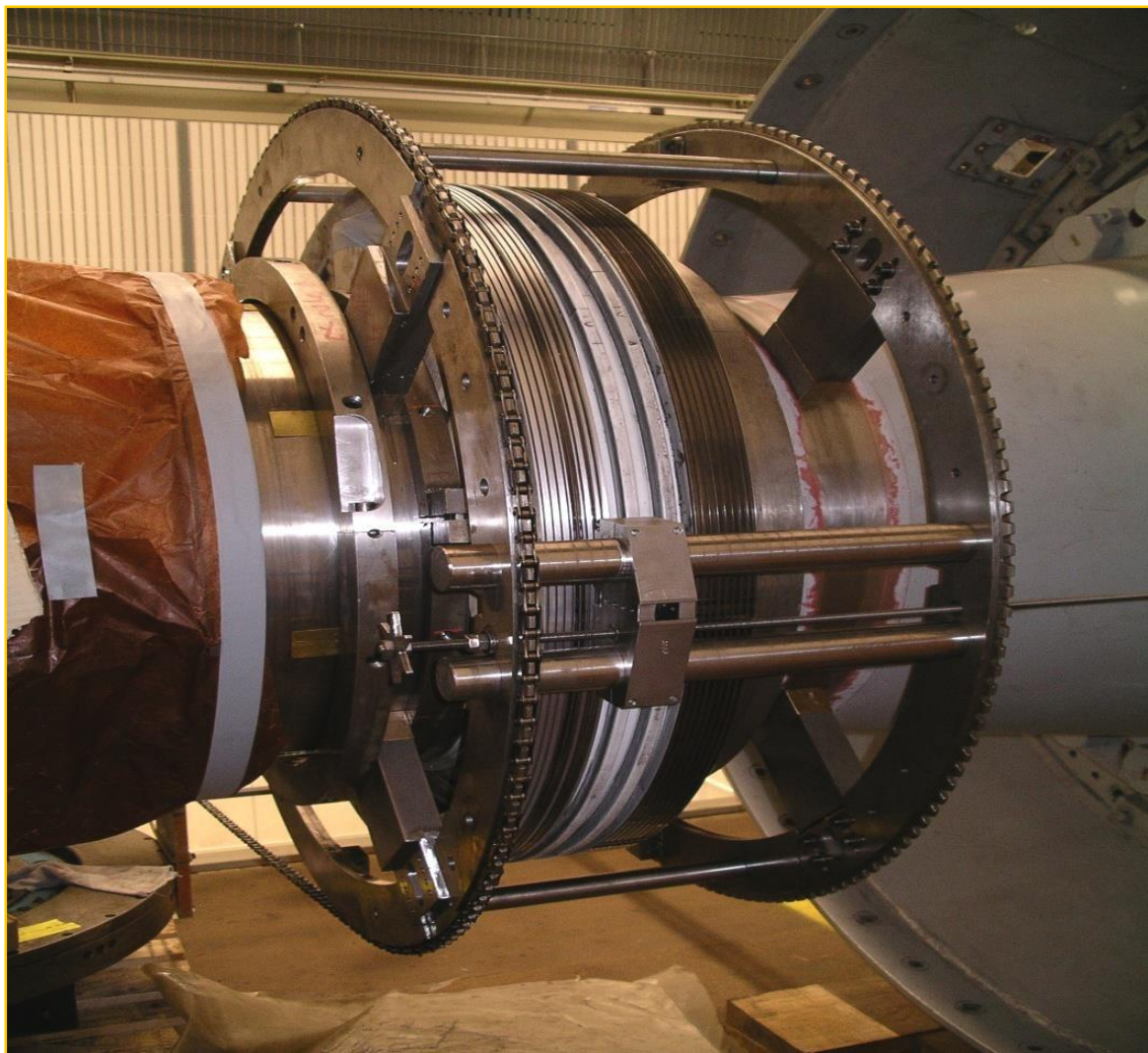
Обработка фланцев на муфте турбины



Хонингование отверстий муфт

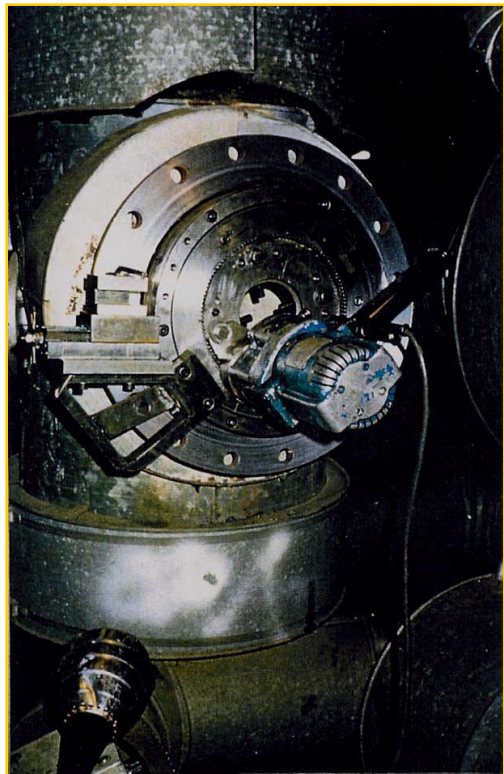


Сверление муфт



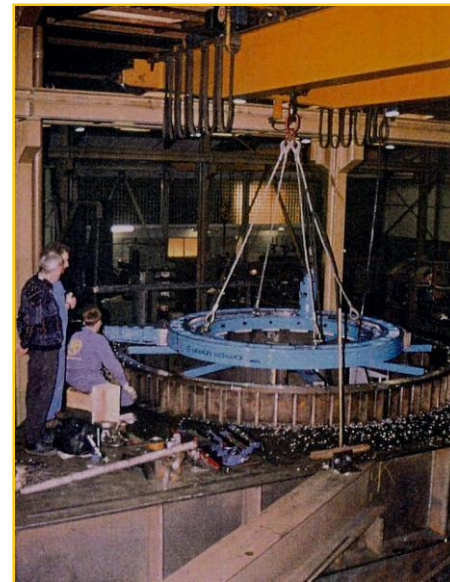
Обточка контактных колец на роторе турбины

Мобильная обработка торцов фланцев от Ø 100 мм до Ø 10 000 мм и больше

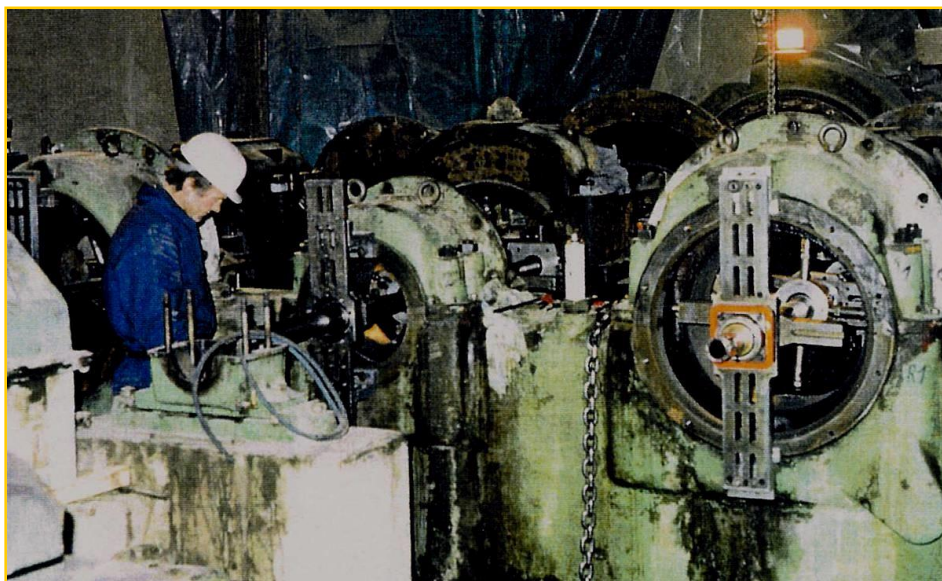


Например:

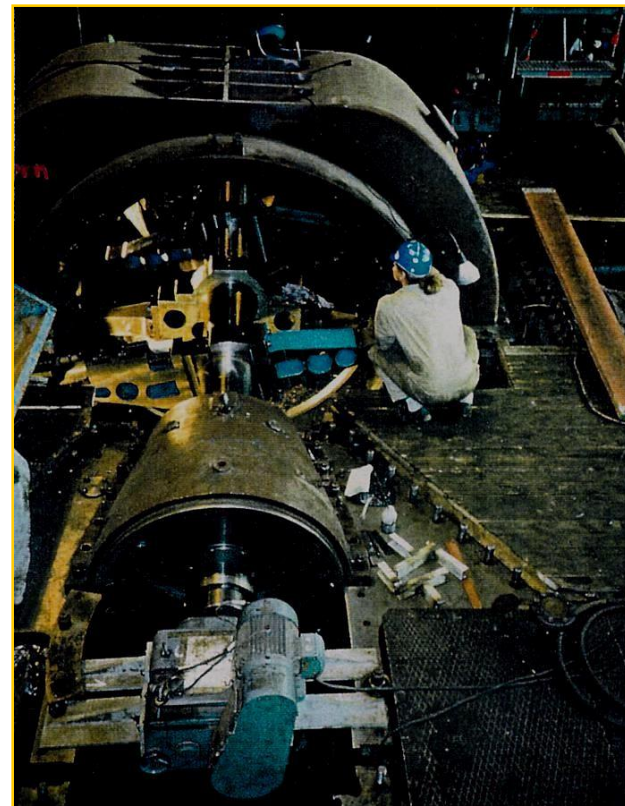
- Опоры венцов поворотного круга
- Фланцы высокого давления
- Клапаны
- Шахтные печи



**Мобильная обработка отверстий до
Ø 6000 мм и более с допусками,
указанными производителем**



Обработка гнезд подшипников Ø 750 мм



Поврежденный корпус опорного ролика. Механическая обработка и ремонт выполнены по методу METALOCK / MASTERLOCK



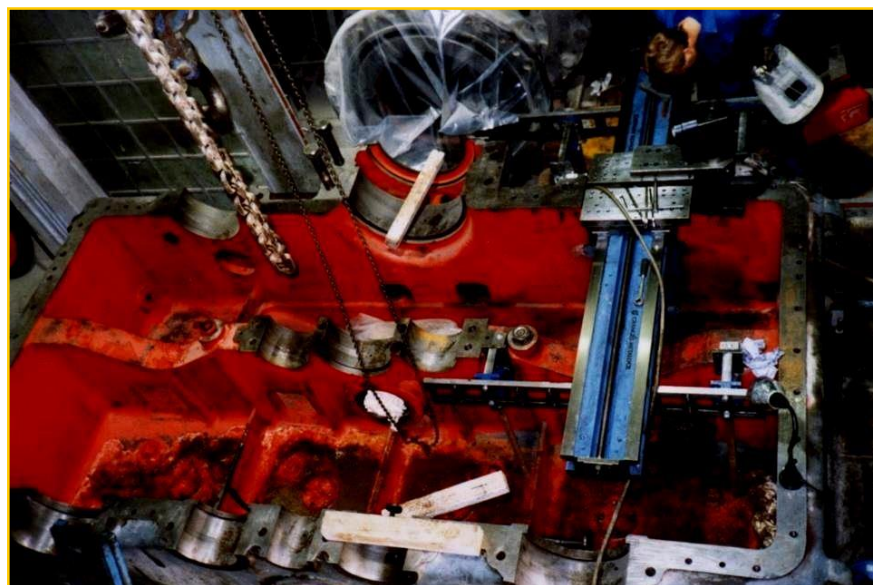
Ремонт по методу METALOCK / MASTERLOCK ▶



◀ Ремонт закончен



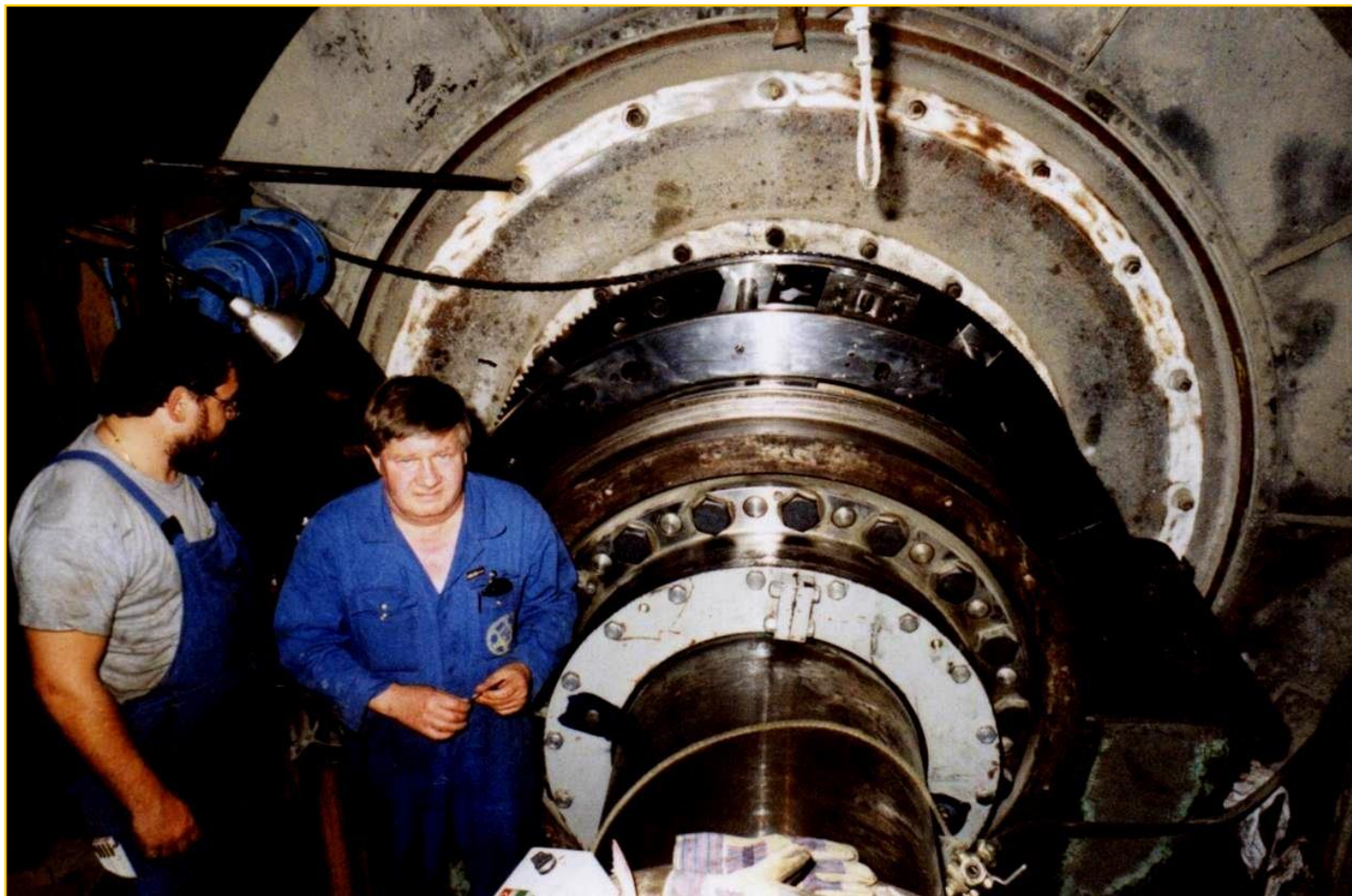
▲
Ремонт по методу METALOCK
◀ корпуса привода (верхняя и
нижняя части) с последующей
мобильной обработкой





**Высверливание трех
расточек под подшипник с
соблюдением соосности и ▶
жестких допусков к
расстоянию оси**





**Уменьшение диаметра шейки вала под подшипник
с $\varnothing$ 1400 мм на $\varnothing$ 1380 мм**

Дефект червячного колеса



Червячное колесо
после ремонта



Ремонт по методу
METALOCK / MASTERLOCK

